

Zgodnie z załącznikiem III do rozporządzenia (UE) Nr 305/2011 (Wyroby budowlane)

**Nr 008/2013/Vinylester STVK**  
**HAMAR System iniekcynyjny Vinylester STVK do betonu**

**1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:**

Typ wyrobu określa nazwę wyrobu i pojemność tuby w ml: Vinylester STVK/Pojemność (np.: STVK 280)

**2. Numer typu, partii lub serii lub jakkolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:**

Do identyfikacji wyrobu podaje się numer partii zamieszczony na etykiecie wraz z oznakowaniem CE.

**3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:**

Kotwienie (typu iniekcynnego) wraz z prętami gwintowanymi o wymiarach od M8 do M30 lub prętami zbrojeniowymi o średnicy od Ø8 do Ø32 do zastosowania w betonie niespękanym. Kotwy powinny być stosowane wyłącznie w przypadkach obciążeń statycznych lub zmiennych quasi-statycznych w żebrowanym lub nieżebrowanym betonie o zwykłym ciężarze i klasie wytrzymałości minimum C20/25 i maksimum C50/60. Kotwy mogą być stosowane w betonie suchym lub mokrym. Kotwy o rozmiarach M8–M16 mogą być także stosowane w otworach wypełnionych wodą. Kotwy mogą być stosowane w następujących zakresach temperatur: od -40°C do +40°C (maksymalna długotrwała temp. +24 °C, maksymalna krótkotrwała temp. +40 °C); od -40°C do +80°C (maksymalna długotrwała temp. +50 °C, maksymalna krótkotrwała temp. +80 °C); -40°C do +120°C (maksymalna długotrwała temp. +72 °C, maksymalna krótkotrwała temp. +120 °C).

Zgodnie z punktem 1.2 ETA-10/0132.

**4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:**

 P.H. HAMAR Sp.J. B i H Grzesiak, ul. Hutnicza 7, 81-061 Gdynia, Polska

**5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2:**

ND

**6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V: System 1 dla wszystkich zasadniczych charakterystyk**

**7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną: ND**

**8. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna:**

Instytut Budownictwa Przemysłowego, Europejska Jednostka Notyfikowana nr 0756-CPD dokonała wstępnej kontroli istotnych właściwości typu produktu, wstępną inspekcję zakładu i zakładowej kontroli produkcji w systemie 1 i wydała Certyfikat Zgodności WE nr 0756-CPD-0310, a także przeprowadzany jest na bieżąco nadzór, ocena i akceptacja zakładowej kontroli produkcji.

Deutsches Institute für Bautechnik wydał Europejską Aprobataę Techniczną nr ETA-10/0132 z dn. 21.06.2013 na podstawie badań typu.

**9. Deklarowane właściwości użytkowe**



Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe								
<b>Parametry instalacyjne dla pręta gwintowanego [mm]</b>	<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>	<b>M20</b>	<b>M24</b>	<b>M27</b>	<b>M30</b>	
Nominalna średnica wierconego otworu $d_0 =$	10	12	14	18	24	28	32	35	
Głębokość zakotwienia $h_{ef,min} =$	60	60	70	80	90	96	108	120	
Głębokość zakotwienia $h_{ef,max} =$	160	200	240	320	400	480	540	600	
Średnica otworu w elemencie mocowanym $d_r \leq$	9	12	14	18	22	26	30	33	
Grubość elementu mocowanego $t_{fix,max} <$	1500								
Min. grubość podłoża $h_{min}$	$h_{ef} + 30mm \geq 100mm$			$h_{ef} + 2d_0$					
Min. rozstaw osiowy $S_{min}$	40	50	60	80	100	120	135	150	
Min. odległość od krawędzi podłoża $C_{min}$	40	50	60	80	100	120	135	150	
Moment dokręcający $T_{inst} [Nm] \leq$	10	20	40	80	120	160	180	200	
<b>Parametry instalacyjne dla pręta zbrojeniowego [mm]</b>	<b>Ø 8</b>	<b>Ø 10</b>	<b>Ø 12</b>	<b>Ø 14</b>	<b>Ø 16</b>	<b>Ø 20</b>	<b>Ø 25</b>	<b>Ø 28</b>	<b>Ø 32</b>
Nominalna średnica wierconego otworu $d_0$	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Głębokość zakotwienia $h_{ef,min}$	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Min. grubość podłoża $h_{min}$	$h_{ef} + 30mm \geq 100mm$			$h_{ef} + 2d_0$					
Min. rozstaw osiowy $S_{min}$	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Min. odległość od krawędzi podłoża $C_{min}$	40	50	60	70	80	100	125	140	160
<b>Minimalny czas utwardzania w zależności od temperatury podłoża</b>	<b>czas żelowania [min]</b>		<b>czas utwardzania w suchym betonie</b>				<b>czas utwardzania w mokrym betonie</b>		
$\geq -10^\circ C$	90		24 h				48 h		
$\geq -5^\circ C$	90		14 h				28 h		
$\geq 0^\circ C$	45		7h				14 h		
$\geq +5^\circ C$	25		2 h				4 h		
$\geq +10^\circ C$	15		80 min				160 min		
$\geq +20^\circ C$	6		45 min				90 min		
$\geq +30^\circ C$	4		25 min				50 min		
$\geq +35^\circ C$	2		20 min				40 min		
$\geq +40^\circ C$	1,5		15 min				30 min		
<b>Projektowanie metodą TR 029-Nośność charakterystyczna dla pręta gwintowanego :</b>	<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>	<b>M20</b>	<b>M24</b>	<b>M27</b>	<b>M30</b>	
<b>- obciążenie niszczące stali <math>N_{Rk,s} [kN]</math></b>									
Stal klasa 4.8	15	23	34	63	98	141	184	224	
Stal klasa 5.8	18	29	42	78	122	176	230	280	
Stal klasa 8.8	29	46	67	125	196	282	368	449	
Stal nierdzewna A4 i HCR klasa 50 ( $> M24$ ) i 70( $\leq M24$ )	26	41	59	110	172	247	230	281	
<b>- na wrywanie z podłoża betonowego <math>T_{Rk,uncr} [N/mm^2]</math> i wrywaniu stożka betonu dla betonu niespękanego klasy C20/25, suchego bądź mokrego</b>	zakres temp. I 40°C/24°C								
	zakres temp. II 80°C/50°C								
	zakres temp. III 120°C/72°C								
<b>Projektowanie metodą TR029-Nośność charakterystyczna dla pręta zbrojeniowego:</b>	<b>Ø 8</b>	<b>Ø 10</b>	<b>Ø 12</b>	<b>Ø 14</b>	<b>Ø 16</b>	<b>Ø 20</b>	<b>Ø 25</b>	<b>Ø 28</b>	<b>Ø 32</b>
<b>- obciążenie niszczące stali <math>N_{Rk,s} [kN]</math></b>	$A_s \times f_{yk}$ (Specyfikacja Techniczna dla prętów zbrojeniowych)								
<b>- na wrywanie z podłoża betonowego <math>T_{Rk,uncr} [N/mm^2]</math> i wrywaniu stożka betonu dla betonu niespękanego klasy C20/25, suchego bądź mokrego</b>	zakres temp. I 40°C/24°C								
	zakres temp. II 80°C/50°C								
	zakres temp. III 120°C/72°C								

Zharmonizowana specyfikacja techniczna ETAG 001: część 1 i część 5

**10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 9.**

**Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.**

W imieniu producenta podpisał(-a):

Gdynia 01.07.2013

*Karolina Swirbutowicz*  
mgr inż. Karolina Swirbutowicz Dział, Kontroli Jakości  
Przedsiębiorstwo Handlowe

DoP\_PL\_008/2013/Vinylester STVK

**HAMAR** SP. J.  
B. i H. Grzesiak  
81-061 Gdynia, ul. Hutnicza 7  
NIP 585-00-05-736, Regon 190293799  
tel. 058 663 73 53, 058 663 75 25  
fax 058 663 77 17