

Zgodnie z załącznikiem III do rozporządzenia (UE) Nr 305/2011 (Wyroby budowlane)

Nr 010/2014/ WD
Wkręty do drewna

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

WDSPZ, WDSTX, WDSWPZ, WDKPZ (rysunki w załączniku 1)

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:

Do identyfikacji wyrobu podaje się numer partii zamieszczony na etykiecie wraz z oznakowaniem CE.

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Łączniki mechaniczne do mocowania elementów niekonstrukcyjnych w drewnie.

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5: P.H. HAMAR Sp.J. B i H Grzesiak, ul. Hutnicza 7, 81-061 Gdynia, Polska

5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2: Nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V): System 3 dla wszystkich zasadniczych charakterystyk

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną: PN-EN 14592 +A1:2012, system 3.

Badania wstępne typu wykonane przez: STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p. (Jednostka Certyfikowana Nr 1015), Hudcova 56b, 621 00 BRNO, Czechy.

Raport nr: 30-10124/1 ÷ 7; 30-10035/1/1 ÷ 7; 30-10035/2/1 ÷ 7; 30-10035/3/1 ÷ 7; 30-10035/4/1 ÷ 7; 30-10035/5/1 ÷ 7

8. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna: : Nie dotyczy

9. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe						
Materiał	Stal węglowa C1022						
Średnica nominalna (d) [mm]	3,0 ; 3,5 ; 4,0 ; 4,5 ; 5,0 ; 6,0 ; 8,0						
Odporność na korozję	Rodzaj powłoki						
	cynkowa						
	Klasa 1 wg EN 1995-1-1						
Średnica gwintu [mm]	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
Długość (L) [mm]	12-40	18-60	21-80	23-100	26-150	30-300	40-400
Moment charakterystyczny uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]	1698*	2903*	4460*	4904*	7001*	12350*	24789*/33199**
Wytrzymałość charakterystyczna na wyciąganie ($f_{ax,k}$) [N/mm ²] dla drewna ρ_k 400[kg/m ³] w poprzek /wzdłuż włókien	18,34/12,91	17,62/11,65	17,47/12,84	17,03/12,71	16,33/12,32	17,32/12,36	15,07/9,15
Wytrzymałość charakterystyczna na przeciąganie główki ($f_{head,k}$) [N/mm ²] dla drewna ρ_k 400[kg/m ³] płaska główka	24,74	23,06	21,50	20,66	19,77	20,12	20,80
Nośność charakterystyczna na rozciąganie ($f_{tens,k}$) [kN]	3,61	4,83	6,73	7,38	9,62	14,01	24,85
Charakterystyczny współczynnik skręcania ($f_{tor,k}/R_{tor,k}$), dla drewna ρ_k 450[kg/m ³]	5,46	5,23	6,08	4,90	5,52	4,24	4,13

Zharmonizowana specyfikacja techniczna
PN - EN 14592 +A1:2012

*sekcja gwintowana/**sekcja gładka

10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 9. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał(-a):

P.H. HAMAR Sp. J.
Kierownik techniczny / Kierownik laboratorium

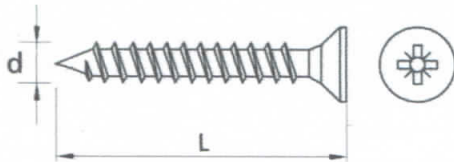
inż. Karol Pisarkiewicz, Dział Kontroli Jakości

Gdynia, 10.03.2014

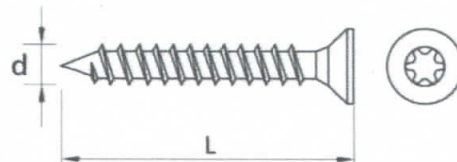
Załącznik 1

Rysunki

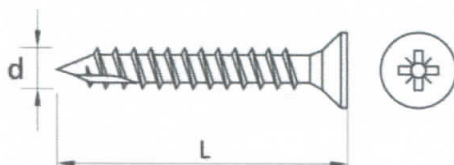
a) WDSPZ



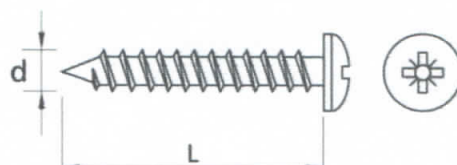
b) WDSTX



c) WDSWPZ



d) WDKPZ



P.H. HAMAR Sp. J.
Kierownik techniczny-Kierownik laboratorium
Karol Pisarkiewicz