

Zgodnie z załącznikiem III do rozporządzenia (UE) Nr 305/2011 (Wyroby budowlane)

Nr 012/2014/ WD Wkręty do drewna

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

WDSPZ, WDSTX, WDSWPZ, WDKPZ (rysunki w załączniku 1)

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:

Do identyfikacji wyrobu podaje się numer partii zamieszczony na etykiecie wraz z oznakowaniem CE.

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Łączniki mechaniczne do mocowania elementów niekonstrukcyjnych w drewnie.

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5: P.H. HAMAR Sp.J. B i H Grzesiak, ul. Hutnicza 7, 81-061 Gdynia, Polska

5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2: Nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V): System 3 dla wszystkich zasadniczych charakterystyk

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną: PN-EN 14592 +A1:2012, system 3.

Badania wstępne typu wykonane przez: STROJIRENSKY ZKUŠEBNI USTAV, s.p. (Jednostka Certyfikowana Nr 1015), Hudcova 56b, 621 00 BRNO, Czechy.

Raport nr: E-30-20998-13, E-30-20999-13, E-30-21000-13, E-30-21001-13, E-30-21002-13, E-30-21003-13, E-30-21004-13.

8. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna: : Nie dotyczy

9. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe							
Materiał	Stal węglowa SAE 1022							
Średnica nominalna (d) [mm]	2,5 ; 3,0 ; 3,5 ; 4,0 ; 4,5 ; 5,0 ; 6,0							
Odporność na korozję	Rodzaj powłoki							
	cynkowa				Klasa 1 wg EN 1995-1-1			
Średnica gwintu [mm]	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	Zharmonizowana specyfikacja techniczna PN - EN 14592 +A1:2012
Długość (L) [mm]	10-50	12-60	14-70	16-90	18-100	20-150	24-260	
Moment charakterystyczny uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]	1014	1666	1719	3075	5148	7319	12836	
Wytrzymałość charakterystyczna na wyciąganie ($f_{ax,k}$) [N/mm ²] dla drewna ρ_k 460[kg/m ³] w poprzek /wzdłuż włókien	17,07/ 13,20	17,37/ 13,21	18,63/ 13,38	18,39/ 12,21	16,57/ 13,12	16,55/ 13,55	16,00/ 12,85	
Wytrzymałość charakterystyczna na przeciąganie głowki ($f_{head,k}$) [N/mm ²] dla drewna ρ_k 460[kg/m ³] płaska głowka	29,87	29,88	28,04	27,84	26,99	29,39	24,17	
Nośność charakterystyczna na rozciąganie ($f_{tens,k}$) [kN]	2,69	3,63	4,80	6,52	7,86	10,19	14,28	
Charakterystyczny współczynnik skręcania ($f_{tor,k}$ / $R_{tor,k}$), dla drewna ρ_k 450[kg/m ³]	3,68	3,32	3,67	3,58	3,69	3,85	2,60	

10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał(-a):

P.H. HAMAR Sp. J.

Kierownik techniczny / Kierownik laboratorium

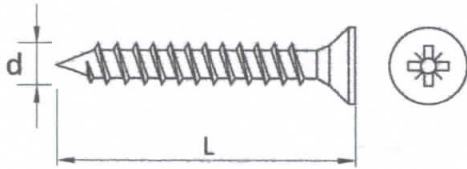
inż. Karol Pisarkiewicz, Dział Kontroli Jakości

Gdynia, 25.11.2014

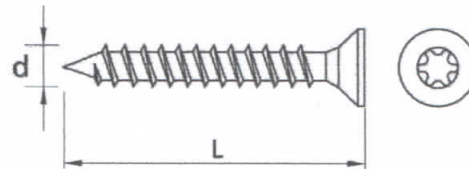
Załącznik 1

Rysunki

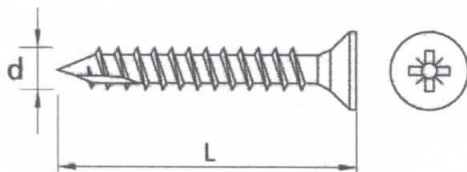
a) WDSPZ



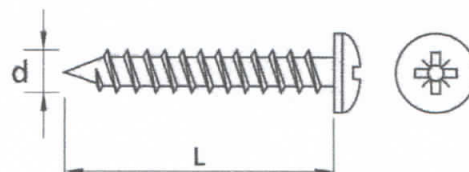
b) WDSTX



c) WDSWPZ



d) WDKPZ

**P.H. HAMAR Sp. J.**

Kierownik techniczny-Kierownik laboratorium

Karol Pisarkiewicz